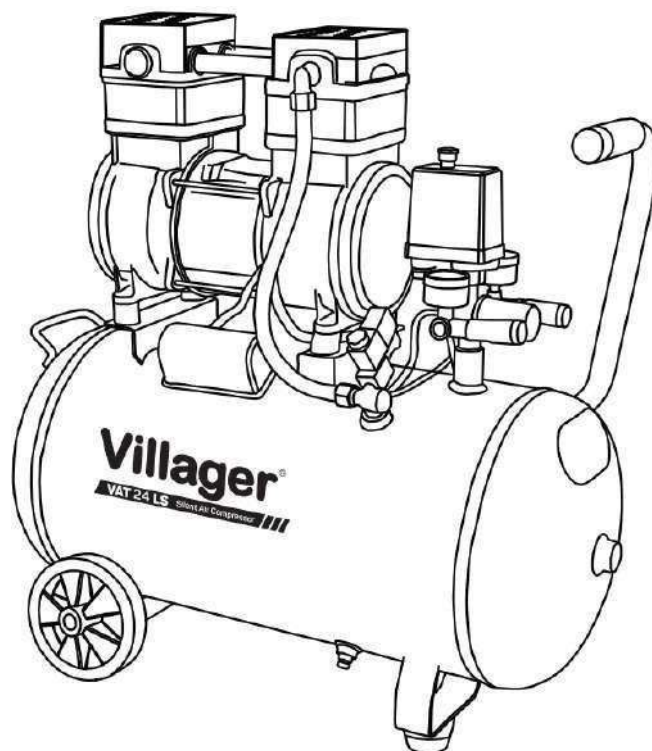


COMPRESSEUR
D'AIR VAT 24 LS /
VAT 50 LS
MANUEL D'UTILISATION
ORIGINAL



PLEASE RECYCLE
WHERE FACILITIES EXIST

Veuillez lire et conserver ces instructions. Lisez-les attentivement avant de tenter d'assembler, d'installer, d'utiliser ou d'entretenir le produit décrit. Protégez-vous et protégez les autres en respectant toutes les consignes de sécurité. Le non-respect des instructions peut entraîner des blessures corporelles et/ou des dommages matériels ! Conservez les instructions pour vous y référer ultérieurement.

DESCRIPTION

Les compresseurs sans huile sont conçus pour les bricoleurs qui effectuent divers travaux à la maison ou dans l'automobile. Ces compresseurs alimentent les pistolets de pulvérisation, les clés à chocs et d'autres outils. Ces unités fonctionnent sans huile. L'air comprimé provenant de cet appareil contient de l'humidité. Installez un filtre à eau ou un sécheur d'air si l'application nécessite de l'air sec.

DIRECTIVES DE SÉCURITÉ

Ce manuel contient des informations qu'il est très important de connaître et de comprendre. Ces informations sont fournies à des fins de SÉCURITÉ et pour PRÉVENIR LES PROBLÈMES DE L'ÉQUIPEMENT. Pour vous aider à reconnaître ces informations, observez les symboles suivants.

▲ DANGER!

Un danger indique une situation dangereuse imminente qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.

▲ WARNING!

L'avertissement indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures graves.

▲ CAUTION!

Attention indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, PEUT entraîner des blessures mineures ou modérées.

▲ NOTICE!

L'avis indique des informations importantes qui, si elles ne sont pas suivies, PEUVENT endommager l'équipement.

Déballage

Après avoir déballé l'appareil, vérifiez soigneusement qu'il n'a pas subi de dommages pendant le transport. Assurez-vous de serrer les raccords, les boulons, etc., avant de mettre l'appareil en service.

▲ WARNING!

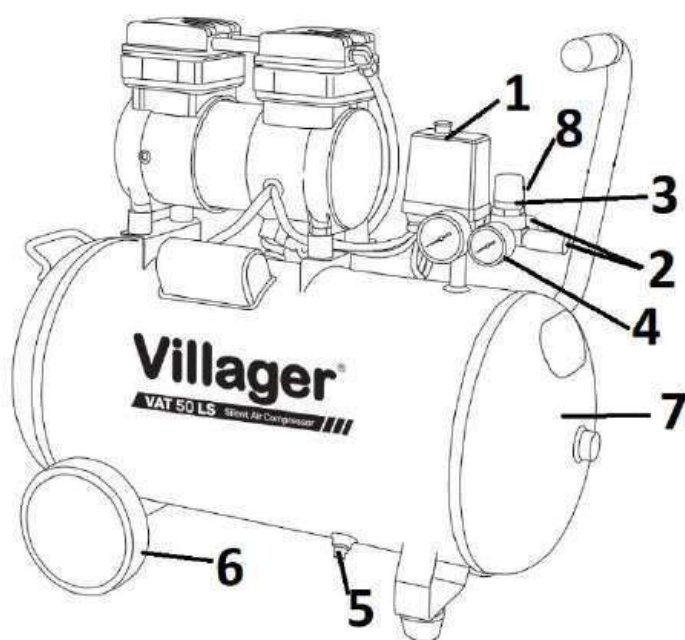
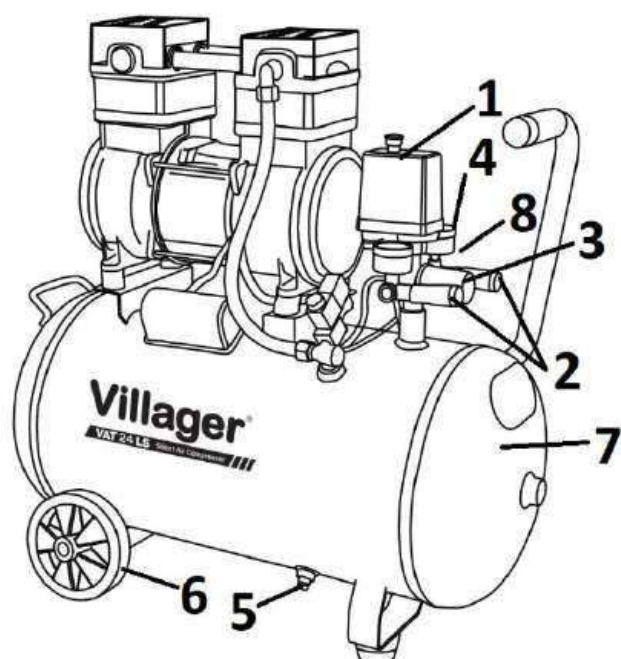
Ne pas utiliser l'appareil s'il a été endommagé pendant le transport. Manipulation ou utilisation. Les dommages peuvent entraîner l'éclatement et causer des blessures ou des dommages matériels.

▲ DANGER!

Avertissement d'air respirable

Ce compresseur n'est pas équipé et ne doit pas être utilisé " tel quel " pour fournir de l'air de qualité respiratoire. Pour toute application d'air destiné à la consommation humaine, le compresseur d'air devra être équipé d'un dispositif de sécurité et d'alarme en ligne approprié.

1. Pressostat
2. Vanne de sortie
3. Régulateur de pression
4. Jauge de pression
5. Robinet de vidange
6. Roue
7. Réservoir d'air
8. Valve de sécurité



Symboles et signification :



Lisez le manuel



d'instruction Portez toujours
une protection auditive



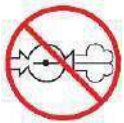
Le groupe compresseur peut démarrer sans



avertissement Risque de température
élevée



Haute tension, danger de mort !



Ne pas ouvrir la valve avant de connecter le tuyau Ne



pas utiliser le compresseur portable avec un
boîtier ouvert



Ce symbole indique que ce produit ne doit pas être éliminé avec les déchets ménagers généraux. Ceci est valable dans toute l'Union européenne. Afin d'éviter tout dommage à l'environnement ou tout risque pour la santé causé par une élimination incorrecte des déchets, le produit doit être remis pour recyclage afin que le matériau puisse être éliminé de manière responsable. Pour recycler votre produit, apportez-le à votre centre de collecte local ou contactez le lieu d'achat. Ils veilleront à ce que le produit soit éliminé dans le respect de l'environnement.

Caractéristiques techniques

		TVA 24 LS	TVA 50 LS
Tension nominale		230 V ~ 50 Hz	230 V ~ 50 Hz
Puissance d'entrée		750 W	750 W
Vitesse de l'arbre		1400 min ⁻¹	1400 min ⁻¹
Pression de service maximale admissible		8 bars	8 bars
Pression testée		12 bars	12 bars
Température de fonctionnement maximale T max		+100°C	+100°C
Température minimale de fonctionnement T min		- 10°C	- 10°C
Capacité du navire		24 l	50 l
Masse		22 kg	27,5 kg
Bruit	Niveau de pression acoustique L _{pA}	61 dB(A)	61 dB(A)
	Incertitude mesurée K	3 dB(A)	3 dB(A)
	Niveau de puissance acoustique mesuré L _{WA}	80 dB(A)	80 dB(A)
	Niveau de puissance acoustique garanti L _{WA}	81 dB(A)	81 dB(A)
	Incertitude mesurée K	3 dB(A)	3 dB(A)

Lisez ces instructions avant d'utiliser l'appareil. Le non-respect des instructions peut entraîner des blessures graves et/ou endommager l'appareil !

Conservez le mode d'emploi.

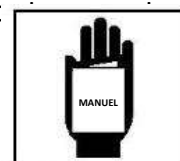
Objectif du compresseur :

Le compresseur est conçu et destiné exclusivement à la production d'air comprimé pour les outils - utilisant de l'air comprimé. Il est destiné exclusivement à un usage privé et ne convient pas à des fins professionnelles. N'utilisez le compresseur que de la manière décrite dans le mode d'emploi. Toute autre utilisation est considérée comme non intentionnelle - et peut provoquer des dommages matériels, voire des dommages aux personnes. Le compresseur n'est pas un jouet pour les enfants. Le fabricant ou le vendeur n'assume aucune responsabilité pour les dommages résultant d'une mauvaise utilisation ou d'une utilisation non conforme.

INFORMATION GÉNÉRALE EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

Étant donné que le compresseur d'air et les autres composants (pompe à matériau, pistolets de pulvérisation, filtres, lubrificateurs, tuyaux, etc.) utilisés, constituent un système de pompage à haute pression, les précautions de sécurité suivantes doivent être observées à t

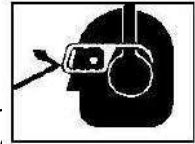
1. Lisez attentivement tous les manuels fournis avec ce produit. Familiarisez-vous avec les commandes et l'utilisation correcte de l'équipement.
2. Respectez tous les codes électriques et de sécurité locaux ainsi que, aux États-Unis, les codes électriques nationaux (NEC) et la loi sur la sécurité et la santé au travail (OSHA).



3. Seules les personnes connaissant bien ces règles de sécurité doivent être autorisées à utiliser le compresseur.

4. Tenez les visiteurs à l'écart et ne laissez JAMAIS les enfants entrer dans la zone de travail.

5. Portez des lunettes de sécurité et utilisez des protections auditives lorsque vous utilisez la pompe ou l'unité.



6. Ne vous tenez pas debout et ne vous servez pas de la pompe ou de l'unité comme d'un

7. Avant chaque utilisation, inspectez le système d'air comprimé et les composants électriques afin de vérifier que

des signes de dommage, de détérioration, de faiblesse ou de fuite, réparez ou remplacez les éléments défectueux avant de les utiliser.

8. Vérifiez à intervalles fréquents que toutes les fixations sont bien serrées.

▲ WARNING!

Les moteurs, les équipements électriques et les commandes peuvent provoquer des arcs électriques qui enflammeront un gaz ou une vapeur inflammable,

Ne jamais faire fonctionner ou réparer dans ou à proximité d'un gaz ou d'une vapeur inflammable, Ne jamais stocker de liquides ou de gaz inflammables à proximité du compresseur.



▲ CAUTION!

Les pièces du compresseur peuvent être chaudes même si l'appareil est éteint.



9. Gardez les doigts éloignés d'un compresseur en marche, les pièces chaudes et en mouvement rapide peuvent causer des blessures et/ou des brûlures.

10. Si l'équipement commence à vibrer de façon anormale, ARRÊTEZ le moteur et vérifiez immédiatement la cause, les vibrations sont généralement un signe de problème.

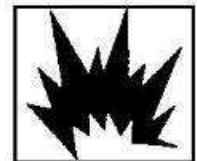
11. Pour réduire les risques d'incendie, maintenez l'extérieur du moteur exempt d'huile, de solvant ou de graisse excessive.

▲ WARNING!

Ne jamais retirer ou tenter de régler la soupape de sécurité. Maintenez la soupape de sécurité exempte de peinture et d'autres accumulations.

▲ DANGER!

N'essayez jamais de réparer ou de modifier un réservoir ! La soudure, le perçage ou toute autre modification affaiblira le réservoir, ce qui entraînera des dommages par rupture ou explosion. Remplacez toujours les réservoirs usés ou endommagés.



▲ WARNING!

Vidangez quotidiennement le liquide du réservoir.

13. Les réservoirs rouillent à cause de l'accumulation d'humidité, qui affaiblit le réservoir. Veillez à vidanger régulièrement le réservoir et à l'inspecter périodiquement pour détecter toute condition dangereuse telle que la formation de rouille et la corrosion.

14. L'air en mouvement rapide remue la poussière et les débris, ce qui peut être dangereux. Libérez l'air lentement lorsque vous évacuez l'humidité ou que vous dépressurisez le système du compresseur.

Instructions pour l'utilisation des appareils à pression

Le réservoir sous pression est destiné uniquement au stockage de l'air comprimé et est prévu pour une utilisation statique en position horizontale. Il peut être utilisé conformément à la pression et à la température de service, qui sont visibles sur la plaque du récipient sous pression et décrites dans les données techniques et les instructions complémentaires.

Il est interdit de souder et de chauffer le récipient sous pression !

Dans le récipient à haute pression lui-même, des instruments de sécurité et de contrôle (soupape de sécurité, manomètre) sont installés, dont le fonctionnement et l'utilisation sont décrits dans les instructions suivantes.

La pression maximale est indiquée dans les données techniques et dans le récipient sous pression lui-même.

Instructions pour l'entretien de l'appareil à pression

Avant toute intervention ou maintenance du récipient sous pression - il est nécessaire de libérer l'air du récipient et de fermer le flux d'air dans la cuve.

Il est interdit de souder et de chauffer le récipient sous pression ! Vérifier périodiquement l'épaisseur de la tôle (couvercle et fond) ; L'épaisseur de la coque ne doit jamais être inférieure à 2 mm

L'épaisseur du fond ne doit jamais être inférieure à 2 mm.

La vitesse de corrosion admissible de 0,5 mm a été prise en compte dans la construction du conteneur.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR LA PULVÉRISATION

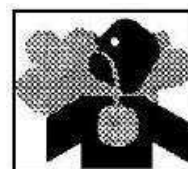


Ne pas pulvériser de matériaux inflammables à proximité d'une flamme nue ou de sources d'inflammation, y compris le groupe compresseur.



15. Ne fumez pas lorsque vous pulvérisez de la peinture, des insecticides ou d'autres substances inflammables.

16. Utilisez un masque facial/respirateur lors de la pulvérisation et pulvérisez dans un endroit bien ventilé pour éviter les risques pour la santé et les incendies.



17. Ne dirigez pas la peinture ou tout autre produit pulvérisé vers le compresseur. Placez le compresseur aussi loin que possible de la zone de pulvérisation afin de minimiser l'accumulation d'overspray sur le compresseur.

18. Lors de la pulvérisation ou du nettoyage avec des solvants ou des produits chimiques toxiques, suivez les instructions fournies par le fabricant du produit chimique.

ASSEMBLAGE

PIED EN CAOUTCHOUC

1. Insérez le boulon dans le trou du pied en caoutchouc (voir figure 1).

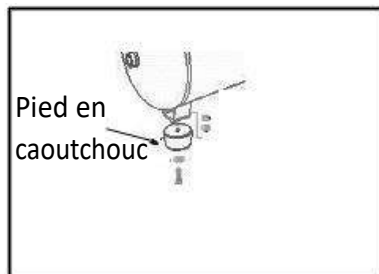
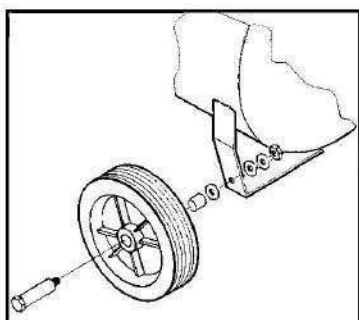


Figure 1

2. Insérez le boulon dans le trou de la jambe avant du réservoir.
3. Placez deux rondelles sur le boulon puis serrez l'écrou.

ENSEMBLE ROUE

Montez les roues indiquées dans



la figure 2.

Figure 2

INSTALLATION

LOCATION

Il est extrêmement important d'installer le compresseur dans un endroit propre et bien ventilé où la température de l'air ambiant ne sera pas supérieure à 38°C.

Un espace minimum de 46 cm entre le compresseur et un mur est nécessaire car des objets pourraient obstruer le flux d'air.

▲ CAUTION!

Ne placez pas l'entrée d'air du compresseur près d'une zone de vapeur, de peinture, de sablage ou de toute autre source de contamination. Ces débris endommageront le moteur.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE

▲ WARNING!

Tous les câblages et connexions électriques doivent être effectués par un électricien qualifié. L'installation doit être conforme aux codes locaux et nationaux.

▲ WARNING!

1. Les codes locaux de câblage électrique diffèrent d'une région à l'autre. Le câblage, la fiche et le protecteur de la source doivent être conçus pour au moins l'ampérage et la tension indiqués sur la plaque signalétique du moteur, et répondre à tous les codes électriques pour ce minimum. Utilisez un fusible à action lente ou un disjoncteur.

OPERATION

Pressostat - Interrupteur Auto/Off - En position AUTO, le compresseur s'arrête automatiquement lorsque la pression du réservoir atteint la pression maximale préréglée. En position OFF, le compresseur ne fonctionne pas. Cet interrupteur doit être en position OFF lorsque vous branchez ou débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique ou lorsque vous changez d'outil pneumatique.

Régulateur - Le régulateur contrôle la quantité de pression d'air libérée à la sortie du tuyau.

Soupape de sécurité - Cette soupape libère automatiquement l'air si la pression du réservoir dépasse le maximum prédéfini. Tube de refoulement - Ce tube transporte l'air comprimé de la pompe au clapet de retenue. Ce tube devient très chaud pendant l'utilisation. Pour éviter tout risque de brûlure grave, ne touchez jamais le tube de refoulement.

Clapet anti-retour - Clapet à sens unique qui permet à l'air de pénétrer dans le réservoir, mais empêche l'air contenu dans le réservoir de refluer dans la pompe du compresseur.

Poignée - Conçue pour déplacer le compresseur.

▲ WARNING!

N'utilisez jamais la poignée des appareils à roues pour soulever complètement l'appareil du sol. Robinet de vidange - Cette vanne est située au fond du réservoir. Utilisez cette vanne pour évacuer quotidiennement l'humidité du réservoir afin de réduire le risque de corrosion. Réduisez la pression du réservoir en dessous de 0,69 bar (10 psi), puis videz l'humidité du réservoir tous les jours pour éviter la corrosion du réservoir. Vidangez l'humidité du réservoir en ouvrant le robinet de vidange situé sous le réservoir.

LUBRIFICATION

Il s'agit d'un produit sans huile qui ne nécessite PAS de lubrification pour fonctionner.

PROCÉDURE D'EFFRACTION

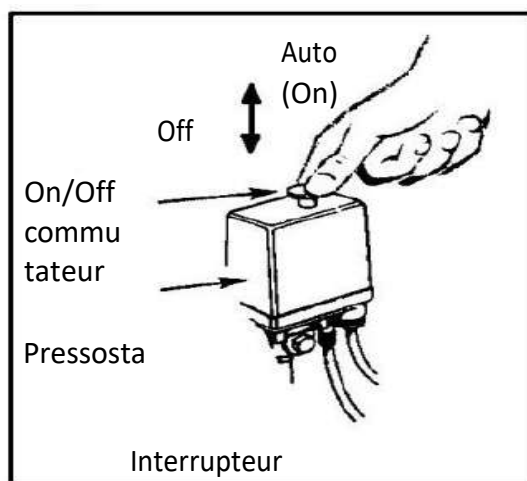
▲ CAUTION!

Ne pas attacher le mandrin à air ou tout autre outil à l'extrémité ouverte du tuyau jusqu'à ce que la mise en route soit terminée et que l'unité soit en ordre.

IMPORTANT : Ne pas faire fonctionner le compresseur avant d'avoir lu les instructions, au risque de l'endommager.

1. Tournez le régulateur à fond dans le sens des aiguilles d'une montre pour ouvrir le débit d'air.
2. Mettez l'interrupteur sur la position OFF et branchez le cordon d'alimentation.
3. Mettez l'interrupteur en position AUTO et faites fonctionner l'appareil pendant 30 minutes pour roder les pièces de la pompe.
4. Tournez le bouton du régulateur à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Le compresseur atteint la pression maximale prééglée et s'arrête.
5. Tournez le bouton du régulateur dans le sens des aiguilles d'une montre pour provoquer la purge de l'air. Le compresseur redémarre à une pression prédéfinie.

Figure 4



6. Tournez le bouton du régulateur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour arrêter l'air et mettez l'interrupteur en position d'arrêt.
7. Fixez le mandrin ou un autre outil à l'extrémité ouverte du tuyau. Mettez le régulateur en marche. En position AUTO, le compresseur pompe l'air dans le réservoir. Il s'arrête automatiquement lorsque l'appareil atteint sa pression maximale prééglée. En position OFF, le pressostat ne peut pas fonctionner et le compresseur ne fonctionne pas. Assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF lorsque vous branchez ou débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique).

L'HUMIDITÉ DANS L'AIR COMPRIMÉ

L'humidité contenue dans l'air comprimé se forme en gouttelettes lorsqu'il sort de la pompe d'un compresseur d'air. Lorsque l'humidité est élevée ou lorsqu'un compresseur est utilisé en continu pendant une période prolongée, cette humidité s'accumule dans le réservoir. Lors de l'utilisation d'un pistolet à peinture ou d'un pistolet de sablage, cette eau est transportée du réservoir vers le tuyau et sort du pistolet sous forme de gouttelettes mélangées au produit à pulvériser.

IMPORTANT : Cette condensation provoquera des taches d'eau sur la peinture, surtout si vous pulvérisiez des peintures autres qu'à base d'eau. Dans le cas d'un sablage, elle provoquera l'encrassement du sable et obstruera le pistolet, le rendant inefficace. Un filtre dans la conduite d'air (MP3105), situé aussi près que possible du pistolet, aidera à éliminer cette humidité.

VALVE DE SÉCURITÉ

▲ **WARNING!**

Ne pas retirer ou tenter de régler la soupape de sécurité !

Cette valve doit être vérifiée sous pression de temps en temps en tirant la bague à la main. Si l'air fuit après que la bague a été relâchée, ou si la valve est bloquée et ne peut être actionnée par la bague, elle **DOIT** être remplacée.

BOUTON DU RÉGULATEUR (Figure 5)

1. Ce bouton contrôle la pression d'air vers un outil pneumatique ou un pistolet à peinture.
2. Tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression d'air à la sortie. Lorsque la pression désirée est atteinte, verrouiller avec les écrous.
3. Pour diminuer la pression d'air à la sortie, tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Tournez à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour couper

complètement le flux d'air, puis poussez le bouton vers le bas. VAT

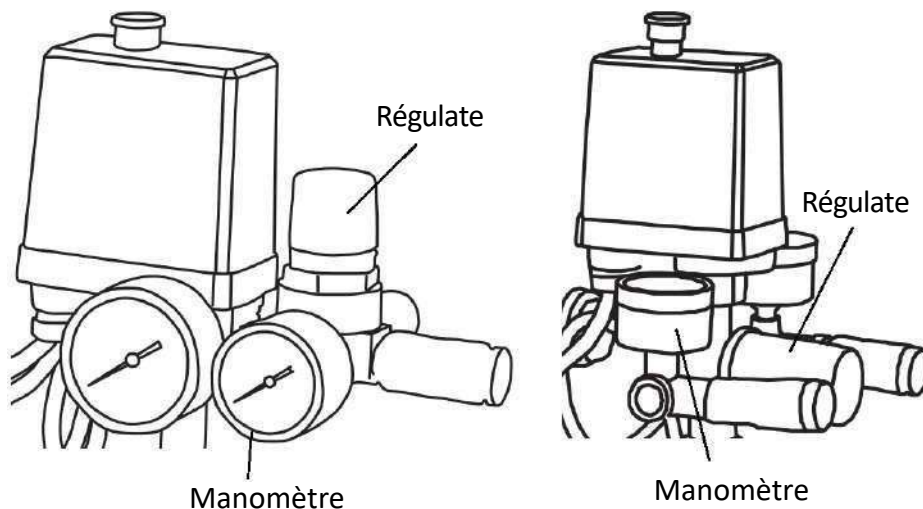


Figure 5

JAUGE DE PRESSION DU RÉSERVOIR

La jauge indique la pression dans le réservoir, ce qui indique que le compresseur fait monter la pression correctement.

MAINTENANCE

▲ WARNING!

Déconnectez la source d'alimentation puis relâchez toute la pression du système avant de tenter d'installer, de réparer, de déménager ou d'effectuer des travaux d'entretien.



Vérifiez souvent le compresseur pour détecter tout problème visible et suivez les procédures d'entretien chaque fois que le compresseur est utilisé.

1. Tirez sur la bague de la soupape de sécurité et laissez-la se remettre en position normale.

▲ WARNING!

La soupape de sécurité doit être remplacée si elle ne peut pas être actionnée ou si elle laisse échapper de l'air après la bague.

2. Arrêtez le compresseur et relâchez la pression du système. Videz l'humidité du réservoir en ouvrant le robinet de vidange situé sous le réservoir.

3. Nettoyez la poussière et la saleté du moteur, du réservoir et des ailettes de refroidissement des lignes aériennes et de la pompe pendant que le compresseur est encore éteint.

IMPORTANT : Placez l'appareil aussi loin de la zone de pulvérisation que le permet le tuyau pour éviter que l'excès de pulvérisation n'obstrue le filtre.

LUBRIFICATION

Il s'agit d'un compresseur de type sans huile ne nécessitant aucune lubrification.

PROTECTEUR DE SURCHARGE THERMIQUE

▲ CAUTION!

Ce compresseur est équipé d'une protection contre les surcharges thermiques à réarmement automatique, qui arrête le moteur en cas de surchauffe.

Si le protecteur de surcharge thermique arrête fréquemment le moteur, recherchez les causes suivantes :

1. Basse tension.
2. Filtre à air obstrué.
3. Manque de ventilation adéquate.

▲ CAUTION!

Si le protecteur de surcharge thermique est actionné, il faut laisser le moteur refroidir avant de pouvoir le remettre en marche. Le moteur redémarre automatiquement sans avertissement s'il est laissé branché dans une prise électrique et que l'appareil est mis en marche.

STOCKAGE

1. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, rangez les tuyaux et le compresseur dans un endroit frais et sec.
2. Videz le réservoir de toute humidité.
3. Débranchez le tuyau et suspendez les extrémités ouvertes vers le bas pour permettre à l'humidité de s'écouler.

TABLEAU DE DÉPANNAGE

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Action corrective
Le compresseur ne fonctionne pas	1. Pas de courant électrique 2. Fusible grillé 3. Disjoncteur ouvert 4. Surcharge thermique ouverte 5. Pressostat défectueux	1. Branché ? Vérifiez le fusible/le disjoncteur ou la surcharge du moteur. 2. Remplacer le fusible grillé 3. Réinitialiser, déterminer la cause du problème 4. Le moteur redémarre lorsqu'il est refroidi 5. Remplacer
Le moteur bourdonne mais ne peut pas tourner ou tourne lentement	1. Clapet anti-retour défectueux ou non chargé 2. Mauvais contacts, tension de ligne faible 3. Moteur en court-circuit ou ouvert enroulement	1. Remplacer ou réparer 2. Vérifiez les connexions, éliminez le bouchon d'extension s'il est utilisé, vérifiez le circuit avec un voltmètre. 3. Remplacer le moteur DANGER ! Ne pas démonter le clapet anti-retour avec de l'air dans le réservoir ; purger le réservoir.
Les fusibles sautent/le disjoncteur se déclenche à plusieurs reprises <i>ATTENTION ! N'utilisez jamais une rallonge avec ce produit</i>	1. Fusible de taille incorrecte, circuit surchargé. 2. Clapet anti-retour défectueux ou non chargé	1. Vérifiez le fusible approprié, utilisez un fusible à retardement. Débranchez les autres appareils électriques du circuit ou faites fonctionner le compresseur sur son propre circuit de dérivation. 2. Remplacer ou réparer DANGER ! Ne pas démonter le clapet anti-retour avec de l'air dans le réservoir ; purger le réservoir.
Symptôme	Cause(s) possible(s)	Action corrective
La protection contre les surcharges thermiques se déclenche à plusieurs reprises	1. Basse tension 2. Filtre à air obstrué 3. Manque de ventilation adéquate/température ambiante trop élevée 4. Mauvais fonctionnement de la valve de contrôle 5. Soupapes du compresseur défectueuses .	1. Éliminez la rallonge, vérifiez avec un voltmètre. 2. Nettoyer le filtre (voir la section Entretien) 3. Déplacez le compresseur dans un endroit bien ventilé 4. Remplacer 5. Remplacer l'ensemble de la valve DANGER ! Ne pas démonter le clapet anti-retour avec de l'air dans le réservoir ; purger le réservoir.
Cliquetis, cliquetis, vibrations excessives	1. Boulons desserrés, réservoir pas à niveau 2. Roulement défectueux sur arbre moteur	1. Serrez les boulons, calez le réservoir pour le mettre à niveau. 2. Remplacer 3. Remplacer ou réparer si nécessaire.

La pression du réservoir chute lorsque le compresseur s'arrête	1. Robinet de vidange desserré 2. Fuite du clapet anti-retour 3. Connexions desserrées au niveau du pressostat ou du régulateur	1. Serrer 2. Démonter l'ensemble du clapet anti-retour, le nettoyer ou le remplacer. 3. Vérifiez toutes les connexions avec une solution d'eau et de savon et serrez-les.

Le compresseur fonctionne en continu et le débit d'air est inférieur à la normale/faible pression de décharge.	1. Utilisation excessive d'air, compresseur trop petit 2. Filtre d'admission obstrué 3. Fuites d'air dans la tuyauterie (sur la machine ou dans le système extérieur) 4. Clapets d'admission cassés 5. Segment de piston usé	1. Diminuer l'utilisation ou acheter une unité avec un débit d'air plus élevé (SCFM) 2. Nettoyer ou remplacer 3. Remplacer les composants qui fuient ou resserrer si nécessaire 4. Remplacer les valves du compresseur 5. Remplacer le piston et le cylindre
Humidité excessive dans l'air de décharge	1. Excès d'eau dans le réservoir 2. Humidité élevée	1. Vidange du réservoir 2. Déplacez vous dans un endroit moins humide ; utilisez un filtre pour les conduites d'air NOTE : La condensation d'eau n'est pas causée par dysfonctionnement du compresseur
Le compresseur fonctionne en permanence et la soupape de sécurité s'ouvre lorsque la pression augmente.	1. Pressostat défectueux 2. Soupape de sécurité défectueuse	1. Remplacer l'interrupteur 2. Remplacer la soupape de sécurité par une pièce de rechange authentique
Démarrage et arrêt excessifs (démarrage automatique)	Condensation excessive dans le réservoir	Drainer plus souvent
Fuite d'air du déchargeur sur le pressostat	Clapet anti-retour bloqué en position ouverte	Retirer et remplacer le clapet anti-retour DANGER ! Ne pas démonter le clapet anti-retour avec de l'air dans le réservoir ; purger le réservoir.

Instructions pour l'utilisation et l'entretien des appareils à pression

Modèles d'appareils à pression

Type	OD236	OD278	OD298	OD350	OD395	OD457	OD508
Description							
Construction pour la pression P	8,8 bar/ 880kpa						
Pression maximale autorisée PS	8,0 bar/ 800kpa						
Température de fonctionnement Tmin ~ Tmax	-10°C ~ +100°C						
Le volume de la cuve V (L)	21 ~ 36L	40 ~ 60L	50 ~ 80L	70 ~ 100L	100 ~ 200L	115 ~ 250L	250 ~ 370L
Corrosion autorisée c	0,5 mm						
Épaisseur de la paroi	2.0mm	2.0mm	2.0mm	2,5 mm	3.0mm	3.0mm	3,5 mm
Normes considérées et directives	SPV 2014/29/EU & EN286-1:1998+A1:2002+A2:2006						

1. La pression de fonctionnement ne doit pas dépasser la pression maximale autorisée. L'utilisateur est responsable des problèmes résultant du dépassement de la pression maximale autorisée.
2. Le réservoir sous pression est utilisé pour les compresseurs lubrifiés à l'huile.
3. Le réservoir sous pression est un élément important du compresseur d'air. Le compresseur d'air ne peut pas fonctionner - tant que tous les composants nécessaires ne sont pas branchés, en particulier les composants de sécurité. La soupape de sécurité doit être testée avant que le compresseur puisse fonctionner normalement.
4. Le récipient sous pression doit être équipé d'au moins une soupape de sécurité. Avant son installation, la soupape de sécurité doit être vérifiée par un organisme agréé. Pendant la durée de vie du récipient sous pression, la soupape de sécurité doit être inspectée au moins une fois par an pour éviter la corrosion
5. Dans une bouteille à pression, il faut placer un manomètre. La jauge doit avoir une plage de mesure d'au moins 1,5 à 3 fois la pression projetée.
6. L'utilisateur doit disposer d'un registre des informations relatives à la sécurité d'un appareil à pression, y compris une liste d'entretien régulier. En cas d'événement inhabituel, il doit le signaler et faire appel à un expert qui dispose d'appareils spéciaux pour contrôler l'appareil à pression.
7. La durée de vie d'un appareil sous pression est de 7 ans au maximum. Lorsque cet âge est atteint, l'appareil sous pression ne doit plus être utilisé, à moins qu'il ne soit inspecté par l'organisme agréé disposant d'un équipement spécial pour le contrôle des appareils sous pression et qu'il permette une utilisation ultérieure.
8. La bouteille sous pression doit être placée sur une surface plane. Cela empêchera le soudage des joints en raison des vibrations supplémentaires du récipient sous pression.
9. La bouteille pressurisée ne doit pas être frappée ou pressée avec une quelconque force.
10. La bouteille pressurisée ne doit pas être en contact avec des substances corrosives ou travailler dans un environnement corrosif.
11. Le robinet de vidange doit être ouvert régulièrement pour évacuer l'eau du réservoir et éviter sa corrosion. La bouteille sous pression ne doit pas être chauffée, soudée ou réparée d'une autre manière, notamment sur les parties de la cuve sous pression.

Déclaration de conformité

Selon la directive sur les machines 2006/42/CE du 17 mai 2006, annexe II A

Villager

Villager d.o.o.

Bratislavská cesta 5, 1000 Ljubljana, Slovenia

Description de la machine :

Compresseur d'air Villager VAT 24 LS / VAT 50 LS

Nous déclarons sous l'entière responsabilité que le produit mentionné ci-dessous est conçu et fabriqué en conformité avec :

- Directive 2006/42/CE sur la sécurité des machines
- Directive 2014/29/UE relative aux récipients à pression simples
- Directive 2014/30/EU sur la compatibilité électromagnétique
- Directive 2011/65/UE, (UE) 2015/863 relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS)
- Directive 2000/14/CE, 2005/88/CE sur la directive relative au bruit

Les normes harmonisées et autres :

EN 55014-1:2017+A11:2020

EN 55014-2:2015

EN IEC 61000-3-2:2019

EN 61000-3-3:2013+A1:2019

EN 1012-1:2010

EN 60204-1:2018

Organisme de certification en vertu de la directive 2014/29/UE :

APRAGAZ Belgique CE0029 *Certificat N° 19/CN/4487-0 Rev.0, dat. 01.04.2019. P17675/001*

Marque d'identification du flacon à pression série VAT 24 LS : OD236

Marque d'identification du flacon à pression série VAT 50 LS : OD298

L'organisme notifié conformément à la directive 2000/14/CE, 2005/88/CE

Rapport de test Intertek 160800521HZH-001-02 dat. 15.12.2020.

Le niveau de puissance acoustique mesuréLWA 80

dB(A) Le niveau de puissance acoustique garanti LWA

81 dB(A)

La personne responsable autorisée à compiler la documentation technique : Zvonko Gavrilov, à la société Villager D.O.O, Bratislavská cesta 5, 1000 Ljubljana

Lieu / date : Ljubljana, 22.11.2022.

La personne autorisée à faire une déclaration au nom du fabricant